



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

Steel

\varnothing **12-108 MM**



Компанія KAN

KAN - це визнаний і впізнаваний на міжнародній арені польський виробник сучасних і комплексних інсталяційних систем KAN-therm.

З моменту свого заснування в 1990 році компанія KAN будує свою діяльність на міцному фундаменті: професіоналізмі, інноваційності, якості та розвитку. Нині в компанії працює понад 1100 осіб, KAN має мережу філій в Польщі, та ряд представництв по всьому світу. Продукція торгової марки KAN-therm експортується до 68 країн на різних континентах. Дистрибуторська мережа охоплює всю Європу, значну частину Азії і поширюється на Африку та Америку.



>30

років досвіду на ринку інсталяцій



68

країн, до яких ми експортуємо продукцію

>1100

співробітників по всьому світу



SYSTEM KAN-therm

Steel

Ø12-108 мм

Комплексна, сучасна інсталяційна система, яка включає труби і фітинги з високоякісної вуглецевої сталі, оцинкованої зовні.

Система призначена для використання у внутрішніх, закритих системах, працюючих під тиском, центрального опалення, охолодження, технологічного тепла, а також сонячних установках та промислових (наприклад, для мазуту).

Технічні характеристики матеріалу і широкий асортимент елементів системи KAN-therm Steel дозволяє використовувати її для монтажу внутрішніх систем опалення закритого типу (без доступу кисню в систему) при будівництві багатоквартирних і громадських будівель.

Завдяки простоті, швидкості та безпеці монтажу, які забезпечує надійна та перевірена техніка «Press», (технологія, яка не потребує використання відкритого вогню), система KAN-therm Steel особливо рекомендована для використання у разі заміни старих, що уражені корозією, сталевих систем опалення в багатоквартирних будинках.



01

Швидкий
і легкий
монтаж

02

Безпека
і надійність

03

Естетика
і стійкість
до корозії

04

Стійкість
до високого
тиску
і температури

05

Висока
механічна
міцність





Переваги

Швидкий і легкий монтаж

Завдяки техніці «Press» час монтажу труб і з'єднувачів скорочується як мінімум в два рази, порівняно з традиційними сталевими системами, з'єднаними за допомогою зварювання або різьби.

Безпека та надійність

Монтаж відбувається без використання відкритого вогню, що важливо при заміні старих систем опалення в багатоквартирних будинках. Крім того, всі з'єднувачі системи оснащені функцією LBP (Leak Before Press) - сигналізація неопресованих з'єднань.

Ідеально підходить для заміни старих систем

Завдяки широкому діапазону діаметрів (12-108 мм), комплексності пропозиції, високій якості, привабливій ціні, експлуатаційним та технічним перевагам (можливість прокладання трубопроводів по старим трасам) система особливо підходить для використання при модернізації опалювальних систем.

Естетичність і стійкість до корозії

Інсталяції, виконані в системі KAN-therm Steel, характеризуються естетичним зовнішнім виглядом і можуть експлуатуватися без додаткових лакофарбових покриттів. Система, що складається зі стандартних елементів, ідеально впишеться в приміщення будь-якого типу.

Висока механічна міцність

Захищає інсталяції, особливо в громадських приміщеннях, від впливу вандалізму. Завдяки цьому система рекомендується для використання в об'єктах громадського призначення, таких як школи, торгові центри, кінотеатри, виставкові зали, які найбільше піддаються пошкодженням.



Стійкість до високого тиску і температури

Завдяки техніці монтажу «Press», використанню професійного затискового інструменту і високоякісним ущільнювальним кільцям, система може працювати при тиску до 25 бар і температурі до 200 °C.



Мінімізація втрат тиску

Завдяки спеціальній конструкції фітингів (з розтрубними кінцями) явище надмірного звуження діаметра на місці з'єднання труби з фітингом зведено до мінімуму, що призводить до менших втрат тиску і забезпечує оптимальний потік теплоносія по всій системі.

Застосування

Система KAN-therm Steel використовується як в будівництві багатоквартирного житла, так і в об'єктах загального призначення для монтажу внутрішніх систем опалення. Властивості матеріалу та багатий асортимент елементів дозволяють створювати комплексні системи закритого типу (без доступу повітря в теплоносій), що працюють під тиском.

Система KAN-therm Steel особливо рекомендується для заміни старих, підданіх корозії сталевих систем опалення в багатоквартирних будинках. Завдяки застосуванню надійної і перевіrenoї технології "Press" (без використання відкритого вогню), монтаж таких систем стає швидким та безпечним.

Низький коефіцієнт теплового розширення труб і естетичний зовнішній вигляд готових елементів системи (труби і фітинги оцинковані зовні) роблять їх ідеальними в разі відкритого розведення систем опалення для таких об'єктів, як історичні будівлі, в яких немає можливості прихованого монтажу трубопроводів у будівельних конструкціях (тільки відкрите розведення труб).

Після консультації з технічним відділом KAN можна використовувати систему у нестандартних системах, таких як стиснене повітря.

Робочий тиск системи KAN-therm Steel залежить від діапазону діаметрів і використовуваних інструментів. При використанні стандартних прес-кліщів профілю "М" допустимий робочий тиск становить 16 бар для діаметрів 12-108 мм. При використанні прес-інструменту Novopress, оснащеного прес-кліщами та прес-кільцями з профілем "HP", допустимий робочий тиск становить 25 бар для діаметрів 12-54 мм.

Робочий тиск 25 бар поширюється тільки на водозаповненні системи.



ОПАЛЕННЯ



ТЕХНОЛОГІЧНЕ ТЕПЛО



ГЕЛЮСИСТЕМИ



ІНСТАЛЯЦІЇ ОХОЛОДЖЕННЯ



СТИСНЕНЕ ПОВІТРЯ



ТЕХНІЧНІ ГАЗИ



ТЕХНІЧНІ МАСТИЛА



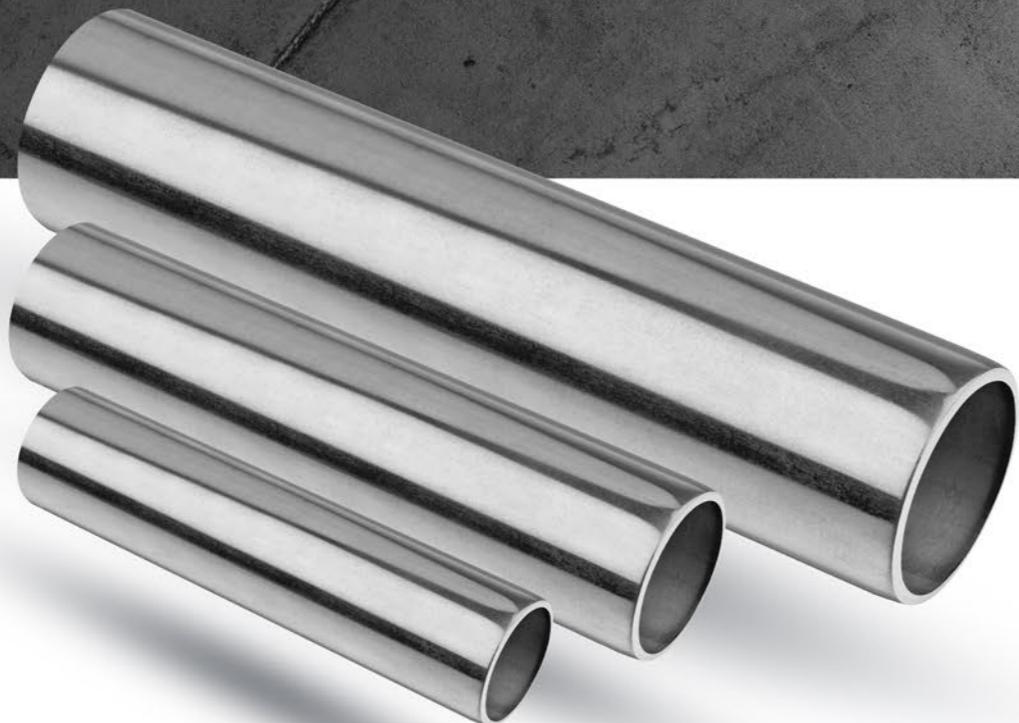
ПРОМISЛОВI ІНСТАЛЯЦІЇ

Труби

Труби системи KAN-therm Steel виготовлені з вуглецевої сталі RSt 34-2, номер матеріалу 1.0034 згідно DIN EN 10305-3.

Труби і фітинги захищенні від корозії шаром цинку (Fe/Zn 88), товщиною 8-15 мкм, нанесеного на зовнішні поверхні елементів.

Завдяки такому захисту труби та фітинги можна використовувати без додаткових лакофарбових покривів, а інсталяція зі стандартних елементів системи ідеально підіде до будь-якого типу приміщення. На час транспортування і зберігання, труби додатково захищенні зсередини термічно нанесеним масляним покриттям.



Товщина стінки труб KAN-therm Steel

Діаметр труби	12-18 мм	22-66,7 мм	76,1-108 мм
Відрізок, 6 м	1,2 мм	1,5 мм	2 мм



Вид матеріалу	Коефіцієнт лінійного розширення	Розширення відрізка 4м при підвищенні температури на 60°C	Теплопровідність
Steel	[мм/м x K]	[мм]	[Вт/(м x K)]

0,0108

2,59

58

Фітинги

Фітинги системи KAN-therm Steel виконані з того ж матеріалу, що і труби - вуглецева сталь RSt 34-2, номер матеріалу 1,0034 відповідно до DIN EN 10305-3.

**Надійність
та мінімізація
втрати тиску.**

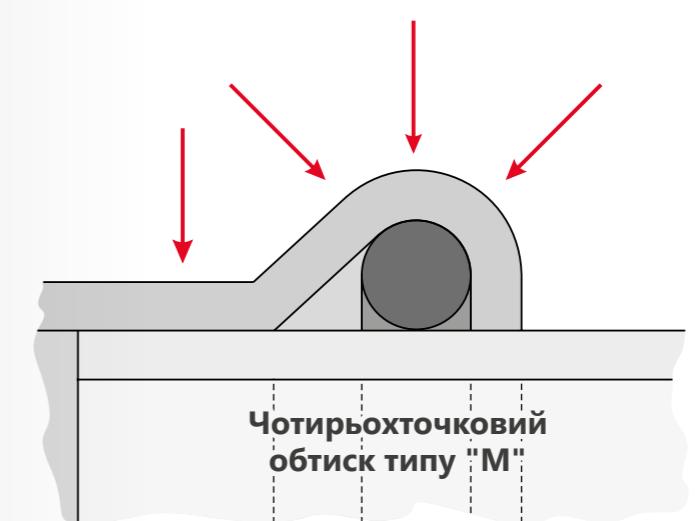


Фітинги, як і труби, захищені від корозії шаром цинку, нанесеного на зовнішню та внутрішню поверхні елементів.

Технологія "Press", що використовується в системі KAN-therm Steel, дозволяє швидко і безпечно виконувати з'єднання шляхом опресування фітингів на трубі за допомогою загальнодоступних прес-інструментів, виключаючи процес скручування або зварювання окремих елементів. Це дозволяє дуже швидко змонтувати систему, навіть якщо в ній використовуються труби та фітинги великих діаметрів.



З'єднання елементів у технології "Press" дає змогу отримати з'єднання з мінімальним звуженням перерізу труби, що істотно знижує втрати тиску в усій системі та позитивно впливає на гідралічні характеристики. Герметичність і надійність з'єднань у системі KAN-therm Steel забезпечують спеціальні ущільнювачі типу O-Ring і чотирьохточкова система обтиску типу "M".



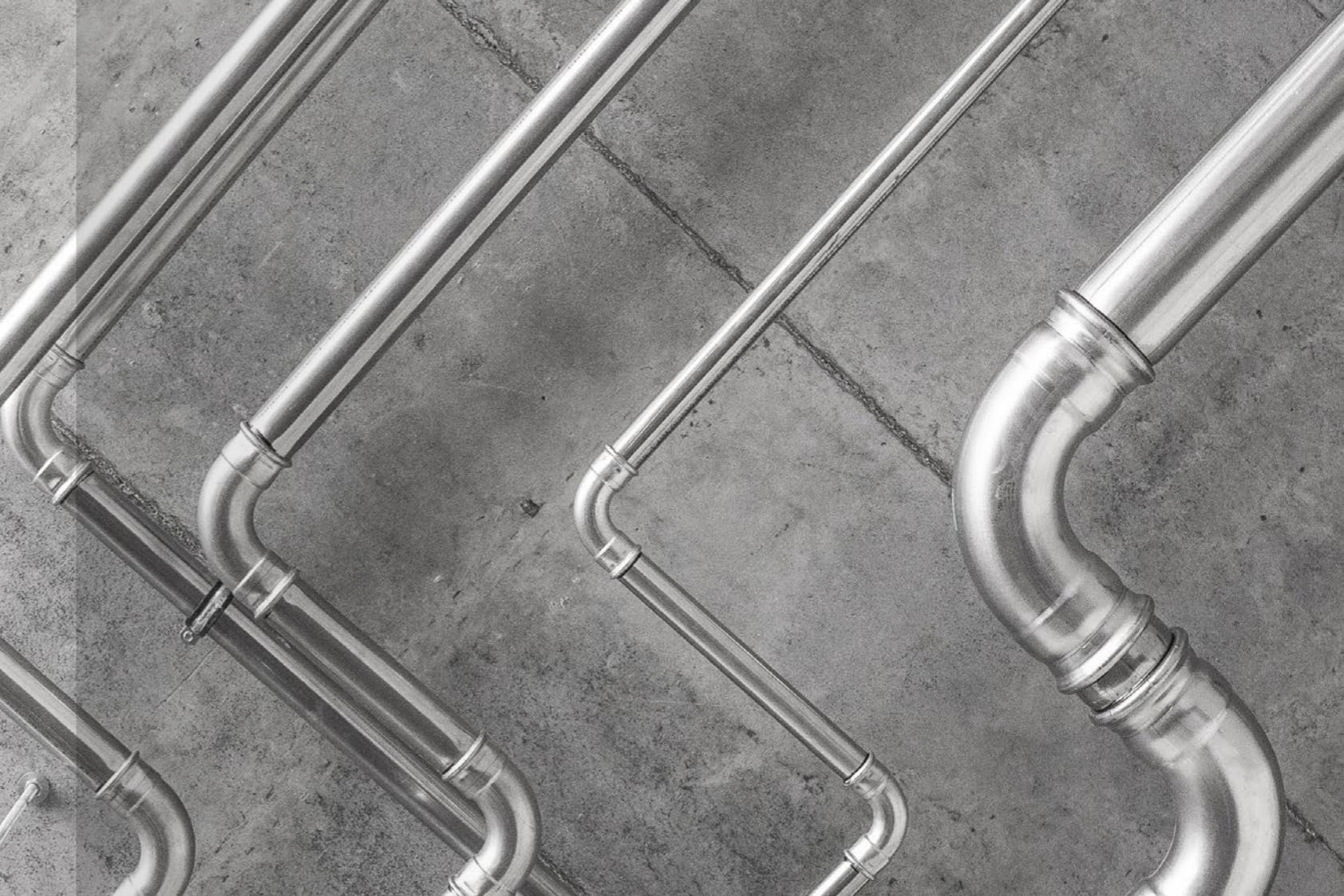
Ущільнювачі типу O-Ring

Фітинги системи KAN-therm Steel стандартно оснащаються спеціальними ущільнювачами типу O-Ring. Залежно від необхідних робочих параметрів системи і середовища, що транспортується, фітинги можуть бути оснащені двома видами ущільнювальних прокладок O-Ring: EPDM (встановлені на заводі) і FPM/Viton (самостійна заміна).

Усі фітинги системи KAN-therm Steel мають функцію LBP (сигналізація неопресованих з'єднань LBP - Leak Before Press "неопресований = негерметичний"). Неопресовані з'єднання будуть негерметичні, тому їх легко виявити.

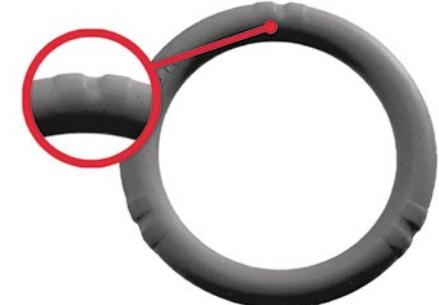
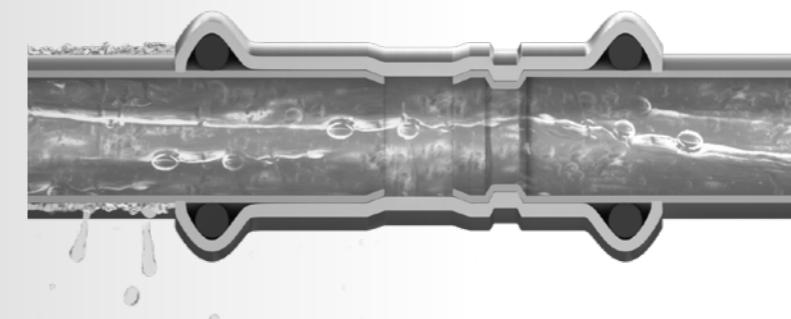
Назва O-Ring	Властивості та параметри роботи	Застосування
EPDM (етилен-пропілен-дієновий каучук)	діапазон діаметрів: 12-108 мм колір: чорний макс. робочий тиск: 16 бар або 25 бар (залежно від використовуваного інструменту, діапазону діаметрів і середовища, що транспортується) робоча температура: -35 °C до +135 °C короткочасно: +150 °	Системи: <ul style="list-style-type: none">центрального опаленняпідготовленої водиз розчинами гліколя*стисненого повітря (без оліви)**
FPM/Viton (фторкаучук)	діапазон діаметрів: 12-108 мм колір: зелений макс. робочий тиск: 16 бар або 25 бар (залежно від використовуваного інструменту, діапазону діаметрів і середовища, що транспортується) робоча температура: -30 °C до +200 °C короткочасно: +230 °C	Системи: <ul style="list-style-type: none">геліосистемистиснене повітряна рідкому паливіпаливніз рослинними оливамиз розчинами гліколю* <p>Оberежно! Не використовувати в системах гарячого водопостачання.</p>

* Допускається використання незамерзаючих розчинів на основі етиленгліколю та пропіленгліколю з максимальною концентрацією до 50%, погоджених з виробником системи. ** Максимальна концентрація синтетичних олив до 5 mg/m³, мінеральна оліва не допускається.



У діапазоні діаметрів 15-54 мм включно функція LBP реалізується за допомогою спеціальної конструкції ущільнювальних прокладок O-Ring.

Завдяки спеціальним заглиблennям, ущільнювачі O-Ring LBP забезпечують оптимальний контроль з'єднань під час гідролічного випробування. У діапазоні діаметрів 66,7-108 мм функція LBP реалізується за рахунок конструкції патрубка фітинга, тобто мінімального збільшення внутрішнього діаметра фітинга по відношенню до зовнішнього діаметра труби.



Дія ущільнювачів типу O-Ring з функцією виявлення неопресованих з'єднань LBP.

Ущільнювач O-Ring з функцією виявлення неопресованих з'єднань.

Інструменти

Система KAN-therm Steel складається не тільки з труб та фітингів, але і з цілої групи сучасних професійних інструментів, які забезпечують надійне та безпечне з'єднання елементів. У пропозиції представлені електричні мережеві та акумуляторні інструменти відомих компаній, вибір яких залежить від діаметру, що монтується.

Прес мережевий KAN-therm AC 3000



Прес-кліщі "М" 12-35 мм



Прес-кільце "М" 42-54 мм



Адаптер ZBS1
42-54 мм



Прес акумуляторний KAN-therm DC 4000



Інструменти NOVOPRESS



Прес акумуляторний **ACO 102**



Прес-кліщі "M" 15-35 мм



Прес акумуляторний **ACO 103**



Прес-кліщі "M" 15-35 мм



Прес акумуляторний **ACO 203XL**



Прес-кліщі PB2 "M" 12-35 мм



Прес-кільце "HP/M" 35-108 Snap On Адаптер **ZB203**



Адаптер **ZB221, ZB222**



Прес мережевий **EFP203**



Прес-кільце "HP/M" 35-54 Snap On



Адаптер **ZB 203 35-54 мм**



Прес-кліщі PB2 "M" 12-35 мм



Прес мережевий **ECO 301***



Прес-кліщі "M" 12-28 мм



Прес-кільце "HP/M" 35-66,7 Snap On



Адаптер **ZB 303**



Адаптер **ZB 323**



Прес акумуляторний **ACO 401/403**



Прес-кільце "HP" 76,1-108 Snap On



Інструмент REMS



Прес мережевий Power-Press ACC



Прес мережевий Power-Press SE



Прес акумуляторний Aku-Press



Прес-кліщі
"М" 12-35 мм



Прес-кліщі
"М" 42-54 мм

Інструменти KLAUKE



Прес-кільце 76,1-108 мм* Прес акумуляторний UAP 100*

**01**

Труби слід відрізати роликовим труборізом перпендикулярно до осі трубы (відрізати повністю, без відламування надрізаних ділянок трубы).

02

Зняття фаски із зовнішньої та внутрішньої поверхонь відрізаного кінця трубы, спеціальним інструментом для зняття фасок (для діаметрів до 54 мм включно) або напилком для сталі (для діаметрів понад 54 мм).

Монтаж

Швидкість, комфорт і безпека.

В системі KAN-therm Steel використовується проста, швидка і, перш за все, безпечна (без використання відкритого вогню) технологія "Press", яка полягає в обтисканні фітинга на трубі за допомогою спеціального обтискового інструменту. Усі інструменти, призначенні для монтажу системи KAN-therm Steel, прості у використанні і не потребують спеціальних дозволів.

Перед початком процесу пресування перевірте справність інструментів. Рекомендується використовувати прес-інструменти та прес-кліщі, що входять в асортимент системи KAN-therm Steel.

**03**

Перевірка наявності і стану ущільнювача O-Ring у фітингу.

04

Вставка трубы в фітинг на необхідну глибину.

**05**

Позначення глибини вставки труби у фітинг - необхідна умова для отримання надійного з'єднання.

**08**

Зафіксувати прес-кільце, натиснувши на штифт до упору.

09

Приєднати прес-інструмент до прес-кільця перед опресуванням.

10

Опресування з'єднань для діаметрів до 54 мм включно.

11

Опресування з'єднань для діаметрів понад 54 мм.



**Найкращим свідченням
найвищої якості є численні
реалізації в різних галузях
будівництва.**

Хоча ви не бачите їх щодня, інсталяції зроблені в системах KAN-therm вже більше 20 років надійно працюють в найбільших житлових комплексах, громадських будівлях, приватних будинках, спортивних і розважальних закладах, а також промислових цехах і заводах.

Система KAN-therm Steel є ідеальним рішенням як для нового будівництва, так і для реконструкції, тому її також можна знайти у найстаріших історичних будівлях та сакральних спорудах.

Multisystem KAN-therm

Комплексна інсталяційна мультисистема, що містить найсучасніші взаємно доповнюючі технічні рішення у сфері систем внутрішнього водопостачання, опалення, пожежогасіння та технологічних систем.

 ultraLINE



 ultraPRESS



 PP



 Steel



 Inox



 Groove



 Sprinkler



 PowerPress

 Панельне опалення та охолодження, автоматика

 Football
Обладнання для стадіонів

 Монтажні шафки та розподілювачі

