



ПРОТОКОЛ

Випробування герметичності
обладнання системи KAN-therm

Install your **future**

Інвестор:

Інвестиція/адреса:

Монтажна організація:

Поверх/приміщення:

Система монтажу KAN-therm:

Система ХВП і ГВП



Пробний тиск $P_{пр} = P_{проект} \times 1,1$ [бар]

Система опалення та охолодження



Пробний тиск $P_{пр} = P_{роб} + 2$ [бар]
але не менше 4 бар

Система стисненого повітря



Пробний тиск $P_{пр} = 3$ бар
але не менше $P_{роб} \times 1,5$ [бар].

Перед випробуванням на герметичність необхідно від'єднати мембранні розширювальні баки, фітинги, які можуть заважати проведенню випробування (наприклад, регулятори перепаду тиску, запобіжні клапани та будь-які інші компоненти установки з допустимим робочим тиском, нижчим за випробувальний тиск), а також будь-які інші компоненти установки з допустимим робочим тиском, нижчим за випробувальний тиск. (регулятори тиску, запобіжні клапани) та всі інші компоненти установки з допустимим робочим тиском, нижчим за випробувальний тиск. Перед випробуванням систему необхідно ретельно промити, заповнити чистим робочим середовищем і випустити повітря (не стосується систем зі стисненим повітрям). Температура середовища повинна бути стабілізована по відношенню до температури навколишнього середовища. Компоненти системи, які повинні бути закриті огорожувальними конструкціями, повинні Огороджувальні конструкції повинні залишатися під тиском після випробування, навіть під час укладання стяжки/штукатурного розчину. Для випробування використовуйте манометр з діапазоном вимірювання, що на 50% перевищує випробувальний тиск, та інтервалом 0,1 бар. Підключіть манометр в геометрично найнижчій точці системи. геометрично найнижчій точці системи. Температура навколишнього середовища не повинна змінюватися під час випробування. Випробування пластикових трубопроводів на герметичність проводьте в три етапи:

Початкове випробування I - перевірка герметичності з'єднань тиском від 1,0 до 4,0 бар (110 мбар стисненим повітрям). Тривалість випробуваннядає можливість візуально перевірити щільність системи.

II-е основне випробування - тривалість **30 хв** (протягом цього періоду підтримувати випробувальний тиск, при необхідності вирівняти). Через 30 хв зменшити тиск до 0,5 тиску, від випробувального. Умовою приймання є відсутність вологи та протікання. При випробуванні стисненим повітрям тривалість випробування - **30 хвилин** при тиску від 1,5 до 3 бар. Умовою прийняття випробування на герметичність стисненим повітрям є відсутність падіння тиску.

Основне випробування III - тривалість **30 хвилин**. Умовою прийняття є відсутність роздуття труби, витоку або падіння тиску.

Металеві системи KAN-therm вимагають тільки випробування водою, де не допускається падіння тиску. Успішним випробуванням вважається, якщо немає падіння тиску, витоку або замкання.

Під час проведення випробування стисненим повітрям переконайтеся, що середовище, яке використовується для випробування, не містить не містило мастила та вологи. Температура навколишнього середовища системи не повинна відрізнятись більш ніж на +/- 3°C. Знайдіть потенційні витоки акустично або за допомогою піноутворюючої рідини, схваленої виробником.

ПРОЦЕДУРА ВИПРОБУВАННЯ НА ГЕРМЕТИЧНІСТЬ:

Дата проведення випробування:

Температура навколишнього середовища:

Пробний тиск:

Попереднє випробування

тривалість

падіння тиску:

Основне випробування

тривалість

падіння тиску:

Результат випробування

ПОЗИТИВНИЙ

НЕГАТИВНИЙ

Місце і дата

Підпис замовника

Підпис монтажника