



ПРОТОКОЛ

Прогрівання стяжки
панельно-променевого опалення/
охолодження системи KAN-therm

Install your **future**

Інвестор:

Інвестиція/адреса:

Монтажна організація:

Поверх/приміщення:

Загальна площа

Система монтажу KAN-therm:

Тип стяжки:

Товщина [мм]:

Домішка для стяжки, що використовується:

Дата закінчення укладання стяжки:

Уваги:

Гріюча плита на базі стяжки (гіпсової та цементної) відповідно до норми PN-EN 1264 повинна бути прогріта перед укладанням покриття для підлоги. У разі цементної стяжки прогрівання можна проводити щонайменше через 21 день, у випадку гіпсової стяжки - через 7 днів після закінчення укладання стяжки. Протягом перших 3 днів необхідно підтримувати температуру 25°C. Протягом наступних 4 днів прогрівати з максимально допустимою температурою подачі. У разі нестандартних стяжок прогрівання слід проводити відповідно до інструкцій виробника. Після процесу прогрівання слід перевірити вологість стяжки, яка має підтвердити готовність до укладання покриття для підлоги.

ПРОВЕДЕННЯ ПРОЦЕСУ ПРОГРІВАННЯ СТЯЖКИ

	ДЕНЬ	ДАТА	ЧАС	ТЕМПЕРАТУРА	ПРИМІТКИ
A	1				Прогрів із постійною температурою 25°C.
	2				
	3				
B	1				Прогрів з максимально допустимою температурою подачі теплоносія (не раніше 3 днів після A)
	2				
	3				
	4				
C					Закінчення прогріву (не раніше 3 днів після B)

Прогрівання стяжки виконано
без перерв

ТАК

НІ

перерва з

до

Місце та дата

Підпис замовника

Підпис монтажника