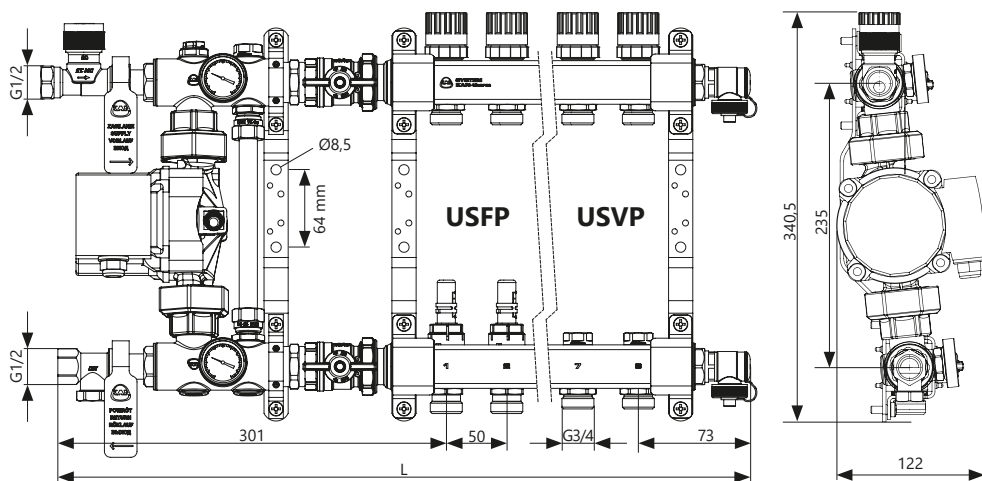
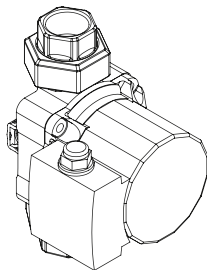




Тип/Type E – Wilo Star RS 25/6

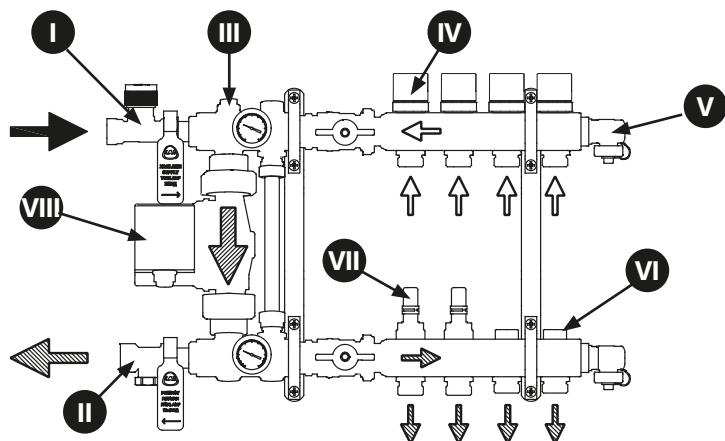


No	2	3	4	5	6	7	8	9	10
USFP	1316157159	1316157160	1316157161	1316157162	1316157163	1316157164	1316157165	1316157166	1316157167
USVP	1316161020	1316161021	1316161022	1316161023	1316161024	1316161025	1316161026	1316161027	1316161028
m [kg]	7,62	8,22	8,83	9,43	1	1,06	1,13	1,19	1,25
L [mm]	438	488	538	588	638	688	738	788	838

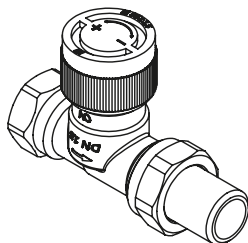


InoxFlow: USFP / USVP

Min. 60 °C



I

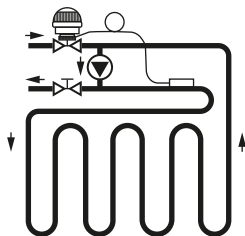


Термостатический вентиль Thermostatic valve

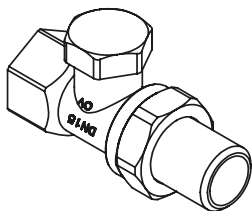
$Kvs = 1,1$

Используйте термостатическую головку M30x1,5 с накладным датчиком на нижней балке распределителя для защиты системы от перегрева. Головкой следует доукомплектовать самостоятельно.

Equip with thermostatic head M30x1,5 with remote sensor at lower manifold beam for protection against overheating the system. Thermostatic head is sold separately.

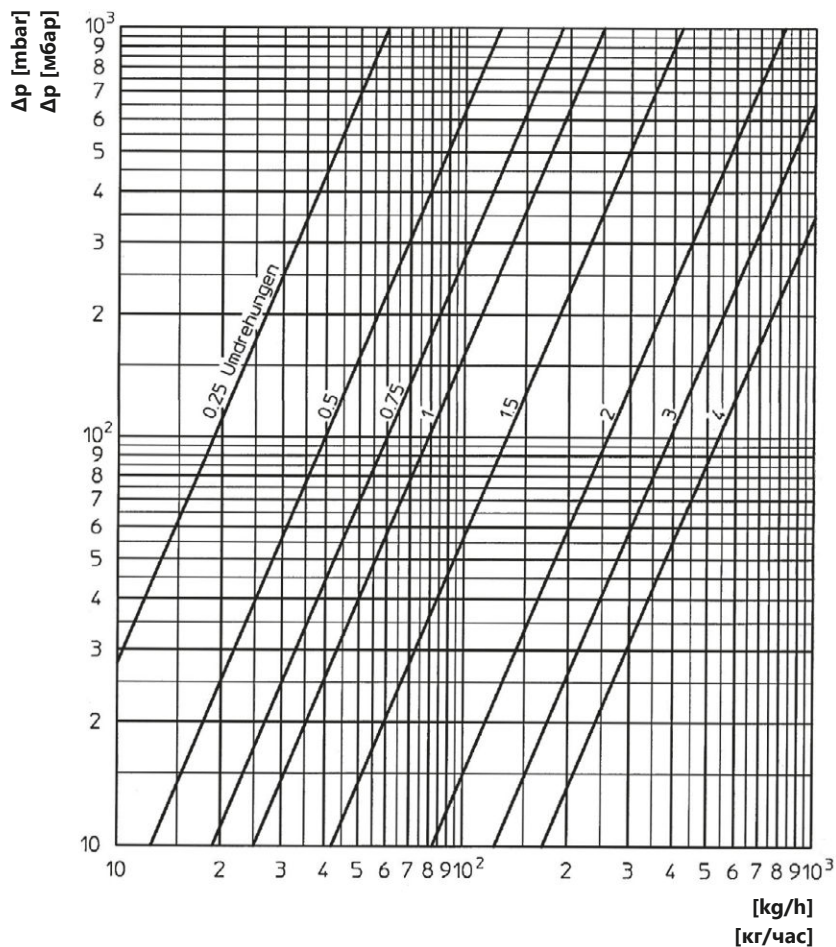
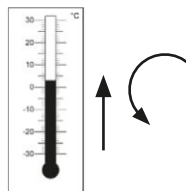
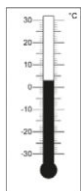


II



Обратный вентиль регулирования температуры Temperature adjustment return valve

$K_v = 1,7$ Hex 6 mm



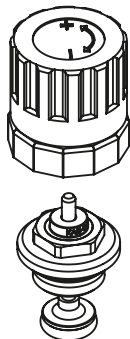
III

Вентиль байпасный By-pass By-pass valve

В случае применения управляющей автоматики, установите вентиль на $\frac{1}{4}$ полного открытия с целью защиты насоса от нагнетания воды на закрытую систему.

In case of mounting servomotors on upper beam, set by-pass valve for $\frac{1}{4}$ of full opening to protect pump against pushing water onto closed system.

IV



Вентиль под сервопривод Servomotor valve

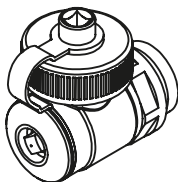
M 30×1,5 mm

$F_{min} = 50 \text{ N}$

$\Delta h = 4 \text{ mm}$

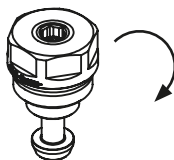
$Kvs = 2,4$

V



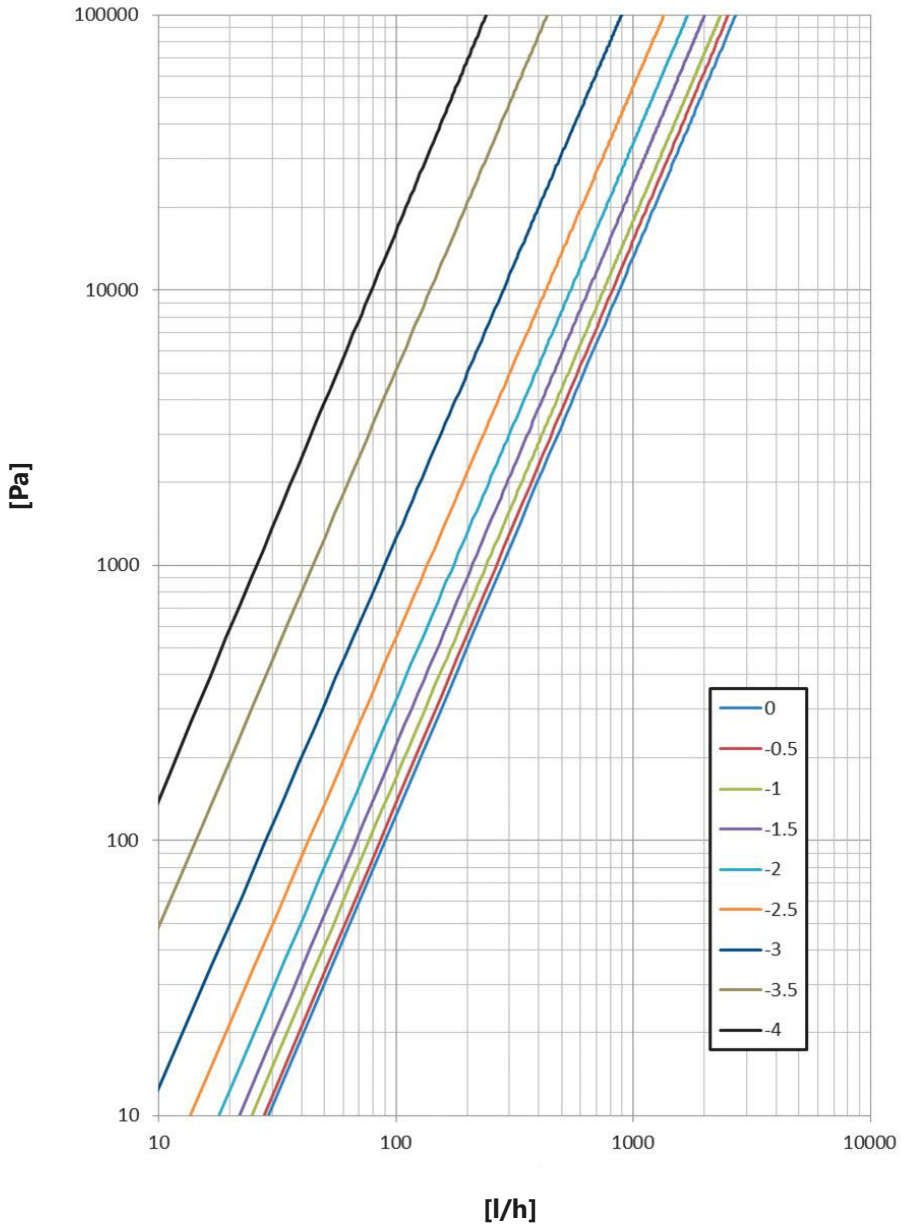
Ручной спускной – воздуховыпускной клапан Manual drain and air-vent valve

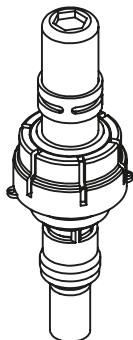
VI



Регулирующий вентиль греющего контура Heating circuits balancing valve

$Kvs = 2,4$ Hex 5 mm





Регулирующий расходомер греющего контура 0 – 2,5 л/мин Heating circuits balancing flowmeter 0 – 2,5 l/min

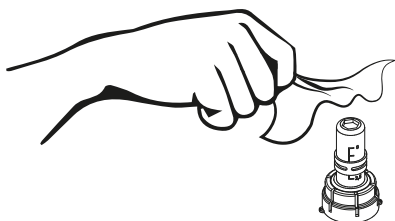
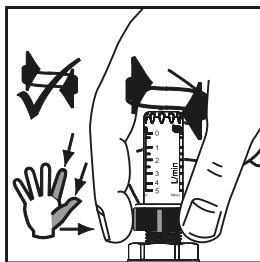
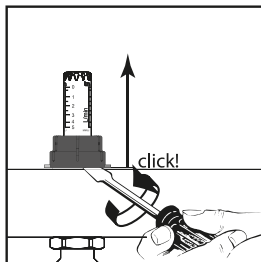
Kvs = 1,1

$T_{\text{max}} = 70\text{ }^{\circ}\text{C}$

$p_{\text{max}} = 6\text{ bar}$

$\text{H}_2\text{O} = 100\%$

Glycol – max. 50%



[kPa]

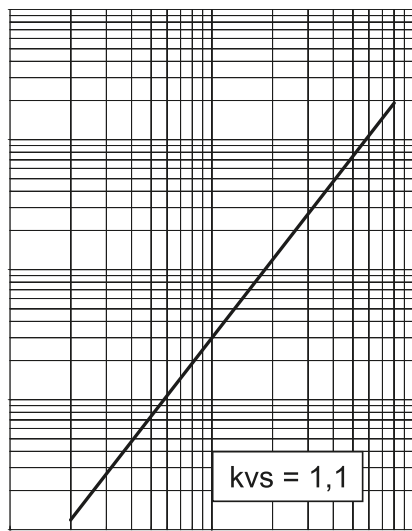
100

10

1

0,1

00,1



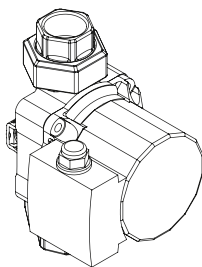
kvs = 1,1

0,1

1

10

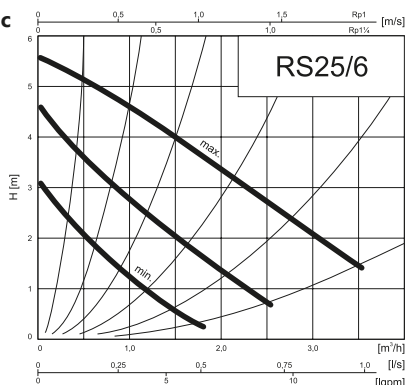
l/min



Циркуляционный насос Circulation pump

Тип/Тип/Type E:
WIL0-Para 25/6

$T_{\max} = 90\text{ }^{\circ}\text{C}$
 $p_{\max} = 10\text{ bar}$
 $\text{H}_2\text{O} = 100\%$
 Glycol – max. 50%



Монтаж и запуск

1. Закрепить распределитель в монтажном шкафчике и подключить к системе.
2. Заполнить систему теплоносителем.
3. Удалить воздух из системы при помощи спускных – воздуховыпускных клапанов (V).
Внимание! Среднее положение переключателя насоса служит только для удаления воздуха из полости ротора насоса!
4. Подать теплоноситель из источника тепла – минимальная требуемая температура подачи $60\text{ }^{\circ}\text{C}$.
5. Подключить насос к электросети и установить требуемый напор.
6. Отрегулировать обратный вентиль (II) до момента получения требуемой температуры смешения путем наблюдения за показаниями на нижнем термометре.
7. Выполнить гидравлическую регулировку греющих контуров при помощи вентилей или регулирующих расходомеров.
8. Осуществить окончательную регулировку температуры смешения обратным вентилем (II).
9. На термостатическом впускном вентиле (I) установить термостатическую головку с накладным датчиком. Накладной датчик закрепить на нижней (подающем) коллекторе распределителя. На головке установить температуру защиты системы (не выше $55\text{ }^{\circ}\text{C}$).
10. В случае монтажа сервоприводов на всех вентильях верхнего коллектора (IV) следует открыть байпасный вентиль (III) на $1/4$ полного открытия.

Assembly and first operation

1. Place the manifold inside installation cabinet and connect to the pipeline.
2. Fill up with heating agent.
3. Vent the system utilizing manual drain and air-vent valves (V).
Caution! Middle setting of pump is intended to vent pump rotor only!
4. Turn on the heating source
– minimal required temperature should be not lower than $60\text{ }^{\circ}\text{C}$.
5. Connect the pump to the electricity and set required pressure.
6. Adjust return valve (II) until reaching demanded mixing temperature – observe lower thermometer.
7. Perform hydraulic adjustment of radiant system loops utilizing valves or flowmeters.
8. Perform final adjustment of mixed water temperature by return valve (II).
9. Place thermostatic head with remote sensor on inlet valve (I). Sensor must be placed on supply (lower) beam of the manifold. On the thermostatic head set protection temperature (not higher than $55\text{ }^{\circ}\text{C}$).
10. In case of placing electric servomotors on all of the upper beam valves (IV), open by-pass valve (III) for $1/4$ of its full opening.

**KAN Sp. z o.o.
ul. Zdrojowa 51
16-001 Kleosin**

© KAN 2025

www.kan-therm.com